

S ブレーカー

高生産性・低切削抵抗の新ブレーカー



ハイポジ設計の新ブレーカー形状

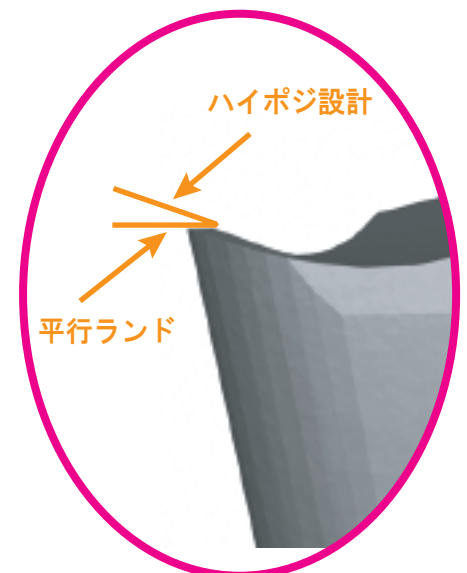
- ▶ 大径の穴加工で機械への負荷を軽減
- ▶ 約 20%の動力節減 - コストと環境負荷を軽減

平行ランドによる強靱な刃先

- ▶ 標準 (G) ブレーカーに準ずる広い加工領域

豊富なインサート材種

- ▶ 幅広い被削材に最適な材種を標準在庫



製品一覧




STSDTS
Single Tube System Double Tube System
UNIDEXドリルヘッド



STSDTS
Single Tube System Double Tube System
0124ドリルヘッド



STSDTS
Single Tube System Double Tube System
503M2ドリルヘッド

ISO	P	M	K	S
材種・新名称	UC2220	UC2220	UC2220	UC2220
材種・旧名称	NLX	NLX	NLX	NLX
	●	●	●	●
1123-04RS	●	●	●	●
1123-32RS	●	●	●	●
1123-43RS	●	●	●	●
1123-63RS	●	●	●	●
	●	●	●	●
1123-32LS	●	●	●	●
1123-43LS	●	●	●	●
	●	●	●	●
0124-06RS	●	●	●	●
0124-08RS	●	●	●	●
0124-10RS	●	●	●	●
0124-12RS	●	●	●	●
	●	●	●	●
0124-06LS	●	●	●	●
0124-08LS	●	●	●	●
0124-10LS	●	●	●	●
0124-12LS	●	●	●	●
	●	●	●	●
503-055RS	●	●	●	●
503-065RS	●	●	●	●

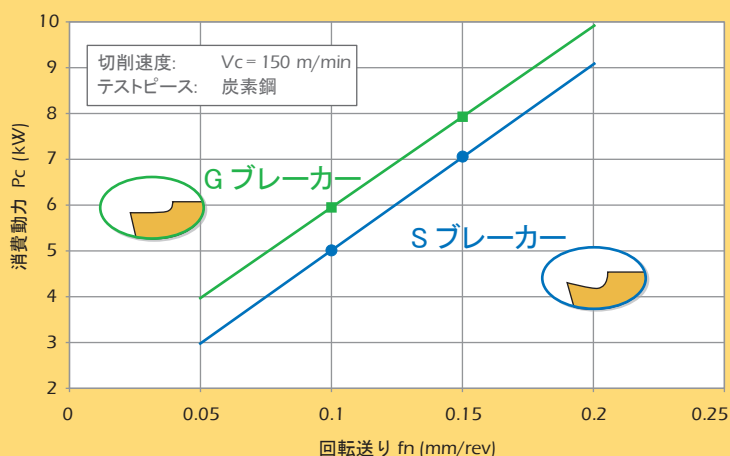
● 標準在庫品

切削条件

タイプ	径 (mm)	回転送り fn (mm/rev)
UNIDEX	38.00 - 39.99	0.10 - 0.15
	40.00 - 51.99	0.13 - 0.20
	52.00 - 63.99	0.16 - 0.23
	64.00 - 84.99	0.18 - 0.25
	85.00 -	0.23 - 0.30
0124	30.00 - 43.00	0.13 - 0.25
	43.01 - 65.00	0.15 - 0.35
503M2	25.00 - 39.60	0.13 - 0.20
	39.61 - 53.20	0.15 - 0.30

上記加工条件は、被削材・機械・摩耗などにより変わります。目安としてご使用下さい。

あらゆる領域で標準 (G) ブレーカーよりも低い切削抵抗



超硬深穴加工用工具製造販売
ユニタック株式会社



本社/久留米工場 / 〒839-0801 福岡県久留米市宮ノ陣3丁目7番地57 TEL 0942-33-4159 FAX 0942-27-9940
国内営業本部 / 〒661-0033 兵庫県尼崎市南武庫之荘3丁目23-21 TEL 06-6432-8403 FAX 06-6432-4091
ホームページ(日) <http://www.unitac.co.jp> (English) <http://www.unitacinc.com> E-mail: j-sales@unitac.co.jp