

# UNI 0124 HF ドリル

旋盤・横型マシニングセンタ用 中深穴加工ドリル

## 浅穴と深穴の中間領域 - 中深穴加工の省力化に最適のドリル

- 加工穴径  $\phi 30 \sim \phi 69^*$
- 加工穴深さ  $6xD \sim 14xD$
- 専用機不要 - 旋盤、横型 M/C における中深穴加工時間を短縮

\* 標準工具径は 1mm 刻みです。  
中間径は特殊品対応いたします。

## 専用機不要 - 汎用の機械で中深穴の高効率加工が可能

- 横型マシンでの使用を推奨
- 一般的な M/C や旋盤等で使用可能

## 扱いやすく高剛性なドリル本体

- 径調整不要なダイレクトマウント設計
- 焼入れ工具鋼本体

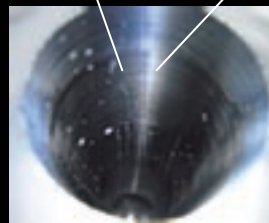


## 高品位な加工面

- バニシング効果で良好な加工面
- 仕上げ加工の省力化に貢献

切屑噛み込みの  
全くない加工面

ガイドパッドによる  
バニシング効果で  
加工面良好



### 加工実例

#### 加工条件

工具径	$\phi 30\text{mm}$
加工穴深さ	200mm
被削材	S45C
切削速度	100m/min
回転送り	0.1mm/rev
テスト機	BT50 M/C

## 確実な切屑排出 - BTA ドリルのノウハウを投入し安定した加工

- UNI0124 インサートによる良好な切屑処理能力
- 独自のヘッド形状で切り屑噛み込みをシャットアウト
- 最適化された曲面フルートによるすぐれた切屑排出能力

クーラントを確実に  
刃先に届ける油穴デザイン

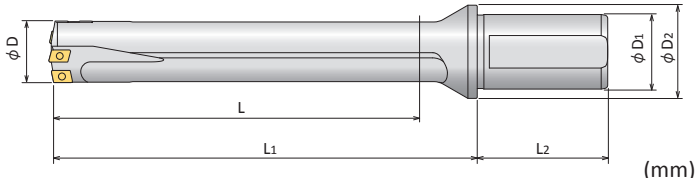
切屑排出能力が高い  
曲面フルート

高い実績を持つ  
UNI0124 インサート

切屑噛み込みを防ぐ  
特殊形状



# UNI0124HF ドリル



D	型番	在庫	L	L1	L2	D1	D2	L/D
30	HF0124-3000ST32-14	●	420	449	60	32	40	14
31	HF0124-3100ST32-13	●	420	449	60	32	40	13
32	HF0124-3200ST40-13	●	420	449	70	40	50	13
33	HF0124-3300ST40-12	●	420	449	70	40	50	12
34	HF0124-3400ST40-12	●	420	450	70	40	50	12
35	HF0124-3500ST40-12	●	420	450	70	40	50	12
36	HF0124-3600ST40-11	●	420	450	70	40	50	11
37	HF0124-3700ST40-11	●	420	453	70	40	50	11
38	HF0124-3800ST40-11	●	420	453	70	40	50	11
39	HF0124-3900ST40-10	●	420	453	70	40	50	10
40	HF0124-4000ST40-10	●	420	454	70	40	50	10
41	HF0124-4100ST40-10	●	420	454	70	40	50	10
42	HF0124-4200ST40-10	●	420	454	70	40	50	10
43	HF0124-4300ST40-9	●	420	456	70	40	50	9
44	HF0124-4400ST40-9	●	420	456	70	40	50	9
45	HF0124-4500ST40-9	●	420	456	70	40	50	9
46	HF0124-4600ST40-9	●	420	459	70	40	50	9
47	HF0124-4700ST40-8	●	420	459	70	40	50	8
48	HF0124-4800ST40-8	●	420	459	70	40	50	8
49	HF0124-4900ST40-8	●	420	461	70	40	50	8
50	HF0124-5000ST40-8	●	420	461	70	40	50	8
51	HF0124-5100ST40-8	●	420	461	70	40	50	8
52	HF0124-5200ST40-8	●	420	464	70	40	-	8
53	HF0124-5300ST40-7	●	420	464	70	40	-	7
54	HF0124-5400ST40-7	●	420	464	70	40	-	7
55	HF0124-5500ST40-7	●	420	464	70	40	-	7
56	HF0124-5600ST40-7	●	420	464	70	40	-	7
57	HF0124-5700ST40-7	●	420	464	70	40	-	7
58	HF0124-5800ST40-7	●	420	470	70	40	-	7
59	HF0124-5900ST40-7	●	420	470	70	40	-	7
60	HF0124-6000ST40-7	●	420	470	70	40	-	7
61	HF0124-6100ST40-6	●	420	470	70	40	-	6
62	HF0124-6200ST40-6	●	420	470	70	40	-	6
63	HF0124-6300ST40-6	●	420	470	70	40	-	6
64	HF0124-6400ST40-6	●	420	473	70	40	-	6
65	HF0124-6500ST40-6	●	420	473	70	40	-	6
66	HF0124-6600ST40-6	●	420	473	70	40	-	6
67	HF0124-6700ST40-6	●	420	473	70	40	-	6
68	HF0124-6800ST40-6	●	420	473	70	40	-	6
69	HF0124-6900ST40-6	●	420	473	70	40	-	6

注文例：HF0124-4000ST40-10 1台

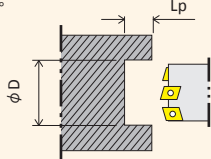
● 標準在庫

- インサートは別途注文品です
- 1アイテム毎にガイドパッド1セットが同梱されます
- 標準以外の工具長、および中間径の製品は特殊品対応いたします
- スクリュー、レンチなどのパーツにつきましては総合カタログを参照願います

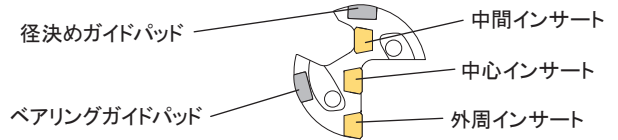
### 使用上の注意

本製品による加工にはパイロット穴\*が必要です。(精度：加工穴径の+0.10~0.15mm)  
 \*パイロット穴の穴底はフラット形状が理想的ですが、中間刃が一番最後にワークに食いつく状態でしたら、一般的なスローアウェードリルの穴底のままでも十分です。

工具径 φD(mm)	パイロット穴深さ Lp(mm)
φ30.00 ~ 39.00	10.0 以上
φ39.01 ~ 45.00	12.5 以上
φ45.01 ~ 57.00	15.0 以上
φ57.01 ~ 69.00	17.5 以上



# UNI0124HF インサート及びガイドパッド



工具径 φD (mm)	インサート			ガイドパッド
	外周	中間	中心	
30.00 - 33	0124-06R	0124-06R	0124-06L	USG07CDTA
33.01 - 36	0124-06R	0124-06R	0124-08L	USG07CDTA
36.01 - 39	0124-08R	0124-06R	0124-08L	USG07CDTA
39.01 - 42	0124-08R	0124-08R	0124-08L	USG08CDTA
42.01 - 45	0124-08R	0124-08R	0124-10L	USG08CDTA
45.01 - 48	0124-10R	0124-08R	0124-10L	USG10CDTA
48.01 - 51	0124-10R	0124-10R	0124-10L	USG10CDTA
51.01 - 57	0124-10R	0124-10R	0124-12L	USG10CDTA
57.01 - 63	0124-12R	0124-10R	0124-12L	USG12CDTA
63.01 - 69	0124-12R	0124-12R	0124-12L	USG12CDTA

インサート注文例：0124-10R UC1125 10個  
 ガイドパッド注文例：USG10CDTA 4個

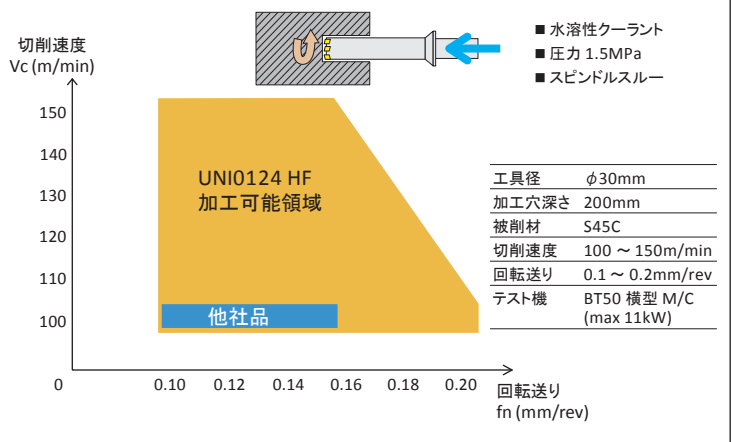
# インサート材種

材種・新名称 材種・旧名称	ISO	適用領域	コーティング	被削材
UC1125 DLXT	P25	P20-30	CVD-3 層	炭素鋼・鋳鋼・合金鋼
UC3120 KLXT	M30	K15-25 M35-40 P30-40 S15-25	PVD-TiCN	ステンレス・耐熱合金・鋳鉄
UC2220 NLX	P30	M10-30 P15-35	PVD-TiAlN	万能補助材種

ユニタックは超硬インサート材種名に新しいシステムを導入しました。  
 例えば、DLXTとUC1125は同じ超硬インサート材種で、どちらの名称でもご注文いただけます。

# BT50 M/C による実削データ

▶▶ 優れた切屑排出性により安定した加工が可能



超硬深穴加工用工具製造販売  
**ユニタック株式会社**



本社/久留米工場 / 〒839-0801 福岡県久留米市宮ノ陣3丁目7番地57 TEL 0942-33-4159 FAX 0942-27-9940  
 国内営業本部 / 〒661-0033 兵庫県尼崎市南武庫之荘3丁目23-21 TEL 06-6432-8403 FAX 06-6432-4091  
 ホームページ(日) <http://www.unitac.co.jp> (English) <http://www.unitacinc.com> E-mail: [j-sales@unitac.co.jp](mailto:j-sales@unitac.co.jp)

製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。