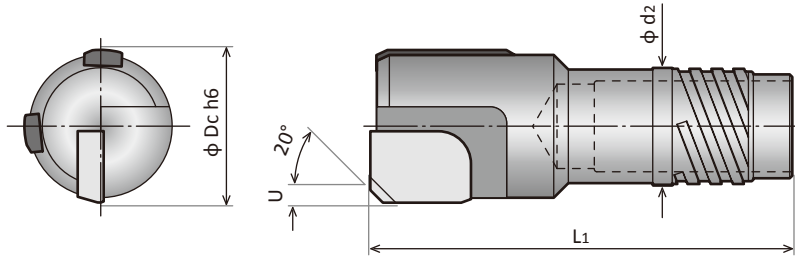


TYPE	取り付け	工具径 (mm)	再生サービス	用途
RETU-CF	外径ネジ	18.40 - 65.00	再研磨	通し穴の繰り広げと仕上げ



加工公差: IT9
加工面粗さ: Ra 2 μ m

注: 止まり穴の加工はできません
このカウンターボーリングヘッドをDTSコネクタでご使用いただくには、特殊シーリングスリーブが必要です。
詳細はセールスマンにお問い合わせください。

■ 小切り込みに最適な工具
小さな取り代でも十分なパニング力を発生できる
20° 切り込み角

■ 通り穴加工に好適
切屑をクーラントで前方に押し出すチップフォワードタイプ

■ 経済的な再研磨タイプ
再研磨により数回の工具再生が可能
(加工穴精度によります)

製品プログラム

工具径 Dc (mm) 公差 h6	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)		
		型番	外径 (mm)	U	L1	d2
18.40 - 19.20	RETU20-001	OT00	18.0	1	57.0	16.0
19.21 - 20.00	RETU20-002	OT00	18.0	1	57.0	16.0
20.01 - 20.90	RETU20-011	OT01	19.5	2	65.0	18.0
20.91 - 21.80	RETU20-012	OT01	19.5	2	65.0	18.0
21.81 - 22.90	RETU20-021	OT02	21.5	2	65.0	19.5
22.91 - 24.10	RETU20-022	OT02	21.5	2	65.0	19.5
24.11 - 25.20	RETU20-031	OT03	23.5	2	65.0	21.0
25.21 - 26.40	RETU20-032	OT03	23.5	2	65.0	21.0
26.41 - 27.50	RETU20-041	OT04	26.0	2	65.0	23.5
27.51 - 28.70	RETU20-042	OT04	26.0	2	65.0	23.5
28.71 - 29.80	RETU20-051	OT05	28.0	2	70.0	25.5
29.81 - 31.00	RETU20-052	OT05	28.0	2	70.0	25.5
31.01 - 32.10	RETU20-061	OT06	30.5	3	70.0	28.0
32.11 - 33.30	RETU20-062	OT06	30.5	3	70.0	28.0
33.31 - 34.80	RETU20-071	OT07	33.0	3	70.0	30.0
34.81 - 36.20	RETU20-072	OT07	33.0	3	70.0	30.0
36.21 - 37.30	RETU20-081	OT08	35.5	3	82.0	33.0
37.31 - 38.40	RETU20-082	OT08	35.5	3	82.0	33.0
38.41 - 39.60	RETU20-083	OT08	35.5	3	82.0	33.0

工具径 Dc (mm) 公差 h6	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)		
		型番	外径 (mm)	U	L1	d2
39.61 - 40.60	RETU20-091	OT09	39.0	3	82.0	36.0
40.61 - 41.80	RETU20-092	OT09	39.0	3	82.0	36.0
41.81 - 43.00	RETU20-093	OT09	39.0	3	82.0	36.0
43.01 - 44.30	RETU20-101	OT10	42.5	3	82.0	39.0
44.31 - 45.60	RETU20-102	OT10	42.5	3	82.0	39.0
45.61 - 47.00	RETU20-103	OT10	42.5	3	82.0	39.0
47.01 - 48.50	RETU20-111	OT11	46.5	3	82.0	43.0
48.51 - 50.10	RETU20-112	OT11	46.5	3	82.0	43.0
50.11 - 51.70	RETU20-113	OT11	46.5	3	82.0	43.0
51.71 - 53.20	RETU20-121	OT12	51.0	3	93.0	47.0
53.21 - 54.70	RETU20-122	OT12	51.0	3	93.0	47.0
54.71 - 56.20	RETU20-123	OT12	51.0	3	93.0	47.0
56.21 - 58.40	RETU20-131	OT13	55.5	3	93.0	51.0
58.41 - 60.60	RETU20-132	OT13	55.5	3	93.0	51.0
60.61 - 62.80	RETU20-133	OT13	55.5	3	93.0	51.0
62.81 - 65.00	RETU20-134	OT13	55.5	3	93.0	51.0

超硬材種

ISO	第一推奨 材種	ISO エリア									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
P	PC										
M	PC										
K	TA										
N	TA										
S	PC										

コーティング

コーティング名	コーティング種類	特徴
ZAP	四元素コーティング	第一推奨・高い耐熱性と対溶着性
TA	TiAIN	高い耐熱性
TA-A	TA+ 平滑化処理	平滑化処理により対溶着性を向上
無印	コーティングなし	

ご注文時の型番指定例

RETU20 - CF

ドリルヘッドメインコード

ドリル径 (mm)

超硬材種

コーティング

製品プログラム表をご参照ください

ドリル径は 0.01mm 刻み
でご指定いただけます
 ϕ 18.40 - ϕ 65.00 (mm)

PC
TA

ZAP
TA
TA-A
無印

注文例: RETU20-031CF 25.00 PC ZAP 10 個

△ ドリルヘッドの取り付けは確実にを行うために、必ずレンチをご使用ください。
回転中の工具、ワークには手を触れないようにしてください。