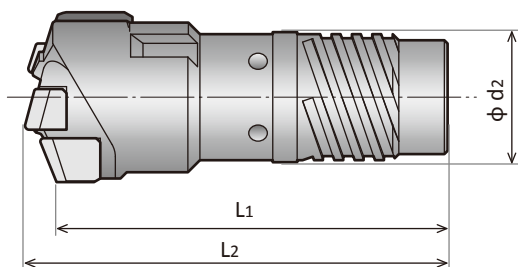
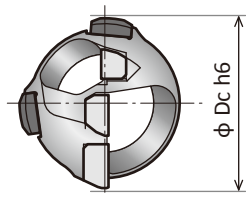


| TYPE | 取り付け | 工具径 (mm) | 再生サービス | 用途 |
|------|------|---------------|--------|-----------------|
| ETU | 外径ネジ | 18.40 - 65.00 | リチッピング | ロウ付けドリルヘッドの第一推奨 |



加工公差 : IT9
加工面粗さ : Ra 2μm

■ 最適な超硬チップ組み合わせ
超硬チップを3ピース化することで切削速度領域に最適な材種を配置

■ 優れた切屑排出性
各チップの切屑幅を最適化し、切屑詰まりを効果的に予防

■ 経済的なリチッピングタイプ
使用済み超硬チップの付け替えと再コーティングサービスを提供

製品プログラム

| 工具径 Dc (mm) 公差 h6 | ドリルヘッド メインコード | ドリルチューブ | | 寸法 (mm) | | |
|----------------------|------------------|---------|---------|---------|------|------|
| | | 型番 | 外径 (mm) | L2 | L1 | d2 |
| 18.40 - 19.20 | ETU-001 | OT00 | 18.0 | 50.0 | 47.1 | 16.0 |
| 19.21 - 20.00 | ETU-002 | OT00 | 18.0 | 50.0 | 47.0 | 16.0 |
| 20.01 - 20.90 | ETU-011 | OT01 | 19.5 | 56.0 | 52.8 | 18.0 |
| 20.91 - 21.80 | ETU-012 | OT01 | 19.5 | 56.0 | 52.7 | 18.0 |
| 21.81 - 22.90 | ETU-021 | OT02 | 21.5 | 56.0 | 52.8 | 19.5 |
| 22.91 - 24.10 | ETU-022 | OT02 | 21.5 | 56.0 | 52.6 | 19.5 |
| 24.11 - 25.20 | ETU-031 | OT03 | 23.5 | 57.5 | 54.0 | 21.0 |
| 25.21 - 26.40 | ETU-032 | OT03 | 23.5 | 57.5 | 54.0 | 21.0 |
| 26.41 - 27.50 | ETU-041 | OT04 | 26.0 | 60.5 | 56.8 | 23.5 |
| 27.51 - 28.70 | ETU-042 | OT04 | 26.0 | 60.5 | 56.8 | 23.5 |
| 28.71 - 29.80 | ETU-051 | OT05 | 28.0 | 63.5 | 59.5 | 25.5 |
| 29.81 - 31.00 | ETU-052 | OT05 | 28.0 | 63.5 | 59.3 | 25.5 |
| 31.01 - 32.10 | ETU-061 | OT06 | 30.5 | 63.5 | 59.4 | 28.0 |
| 32.11 - 33.30 | ETU-062 | OT06 | 30.5 | 63.5 | 59.2 | 28.0 |
| 33.31 - 34.80 | ETU-071 | OT07 | 33.0 | 70.5 | 66.0 | 30.0 |
| 34.81 - 36.20 | ETU-072 | OT07 | 33.0 | 70.5 | 65.8 | 30.0 |
| 36.21 - 37.30 | ETU-081 | OT08 | 35.5 | 73.5 | 68.7 | 33.0 |
| 37.31 - 38.40 | ETU-082 | OT08 | 35.5 | 73.5 | 68.5 | 33.0 |
| 38.41 - 39.60 | ETU-083 | OT08 | 35.5 | 73.5 | 68.3 | 33.0 |

| 工具径 Dc (mm) 公差 h6 | ドリルヘッド メインコード | ドリルチューブ | | 寸法 (mm) | | |
|----------------------|------------------|---------|---------|---------|------|------|
| | | 型番 | 外径 (mm) | L2 | L1 | d2 |
| 39.61 - 40.60 | ETU-091 | OT09 | 39.0 | 73.5 | 68.2 | 36.0 |
| 40.61 - 41.80 | ETU-092 | OT09 | 39.0 | 73.5 | 68.0 | 36.0 |
| 41.81 - 43.00 | ETU-093 | OT09 | 39.0 | 73.5 | 67.9 | 36.0 |
| 43.01 - 44.30 | ETU-101 | OT10 | 42.5 | 75.0 | 69.5 | 39.0 |
| 44.31 - 45.60 | ETU-102 | OT10 | 42.5 | 75.0 | 69.3 | 39.0 |
| 45.61 - 47.00 | ETU-103 | OT10 | 42.5 | 75.0 | 69.1 | 39.0 |
| 47.01 - 48.50 | ETU-111 | OT11 | 46.5 | 79.0 | 72.9 | 43.0 |
| 48.51 - 50.10 | ETU-112 | OT11 | 46.5 | 79.0 | 72.8 | 43.0 |
| 50.11 - 51.70 | ETU-113 | OT11 | 46.5 | 79.0 | 72.5 | 43.0 |
| 51.71 - 53.20 | ETU-121 | OT12 | 51.0 | 82.0 | 75.3 | 47.0 |
| 53.21 - 54.70 | ETU-122 | OT12 | 51.0 | 82.0 | 75.5 | 47.0 |
| 54.71 - 56.20 | ETU-123 | OT12 | 51.0 | 82.0 | 75.3 | 47.0 |
| 56.21 - 58.40 | ETU-131 | OT13 | 55.5 | 84.0 | 77.4 | 51.0 |
| 58.41 - 60.60 | ETU-132 | OT13 | 55.5 | 84.0 | 76.9 | 51.0 |
| 60.61 - 62.80 | ETU-133 | OT13 | 55.5 | 84.0 | 77.0 | 51.0 |
| 62.81 - 65.00 | ETU-134 | OT13 | 55.5 | 84.0 | 76.6 | 51.0 |

超硬材種

| ISO | 第一推奨 材種 | ISO エリア | | | | | | | | | |
|-----|------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| P | UP | | | | | | | | | | |
| | UX-2 | | | | | | | | | | |
| M | UX-2 | | | | | | | | | | |
| | N3 | | | | | | | | | | |
| K | TFKS | | | | | | | | | | |
| N | TFKS | | | | | | | | | | |
| S | TFKS | | | | | | | | | | |

コーティング

| コーティング名 | コーティング種類 | 特徴 |
|---------|-----------|-----------------|
| ZAP | 四元素コーティング | 第一推奨・高い耐熱性と対溶着性 |
| TA | TiAIN | 高い耐熱性 |
| TA-A | TA+ 平滑化処理 | 平滑化処理により対溶着性を向上 |
| 無印 | コーティングなし | |

ご注文時の型番指定例

ETU -

ドリルヘッドメインコード

ドリル径 (mm)

超硬材種

コーティング

製品プログラム表を
ご参照ください

ドリル径は 0.01mm 刻み
でご指定いただけます
φ 18.40 - φ 65.00 (mm)

UP
UX-2
N3
TFKS

ZAP
TA
TA-A
無印

注文例 : ETU-061 32.00 UX-2 ZAP 20 個

△ ドリルヘッドの取り付けは確実にを行うために、必ずレンチをご使用ください。
回転中の工具、ワークには手を触れないようにしてください。