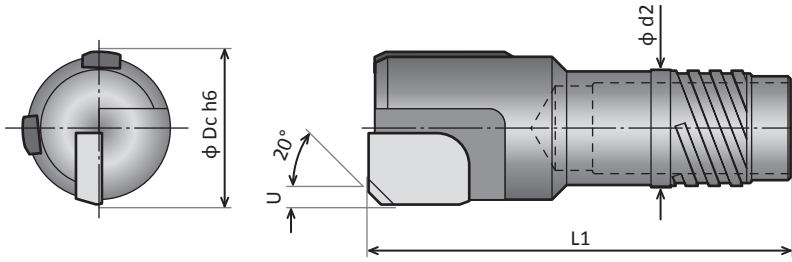


TYPE	取り付け	工具径 (mm)	再生サービス	用途
RBTU-CF	外径ネジ	18.90 - 65.00	再研磨	通し穴の繰り広げと仕上げ



加工公差 : IT9  
加工面粗さ : Ra 2μm

注 : 止まり穴の加工はできません

### ■ 小切り込みに最適な工具

小さな取り代でも十分なバニシング力を発生できる  
20°切り込み角

### ■ 通り穴加工に好適

切屑をクーラントで前方に押し出すチップフォワード  
タイプ

### ■ 経済的な再研磨タイプ

再研磨により数回の工具再生が可能  
(加工穴精度によります)

## 製品プログラム

工具径 Dc (mm) 公差 h6	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)		
		型番	外径 (mm)	U	L1	d2
18.90 - 19.19	RBTU20-001	ST0000	17	1	57.0	15.5
19.20 - 20.00	RBTU20-002	ST0000	17	1	57.0	15.5
20.01 - 20.90	RBTU20-011	ST00	18	2	65.0	16.0
20.91 - 21.80	RBTU20-012	ST00	18	2	65.0	16.0
21.81 - 22.90	RBTU20-021	ST01	20	2	65.0	18.0
22.91 - 24.10	RBTU20-022	ST01	20	2	65.0	18.0
24.11 - 25.20	RBTU20-031	ST02	22	2	65.0	19.5
25.21 - 26.40	RBTU20-032	ST02	22	2	65.0	19.5
26.41 - 27.50	RBTU20-041	ST03	24	2	65.0	21.0
27.51 - 28.70	RBTU20-042	ST03	24	2	65.0	21.0
28.71 - 29.80	RBTU20-051	ST04	26	2	70.0	23.5
29.81 - 31.00	RBTU20-052	ST04	26	2	70.0	23.5
31.01 - 32.10	RBTU20-061	ST05	28	3	70.0	25.5
32.11 - 33.30	RBTU20-062	ST05	28	3	70.0	25.5
33.31 - 34.80	RBTU20-071	ST06	30	3	70.0	28.0
34.81 - 36.20	RBTU20-072	ST06	30	3	70.0	28.0
36.21 - 37.30	RBTU20-081	ST07	33	3	82.0	30.0
37.31 - 38.40	RBTU20-082	ST07	33	3	82.0	30.0
38.41 - 39.60	RBTU20-083	ST07	33	3	82.0	30.0

工具径 Dc (mm) 公差 h6	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)		
		型番	外径 (mm)	U	L1	d2
39.61 - 40.60	RBTU20-091	ST08	36	3	82.0	33.0
40.61 - 41.80	RBTU20-092	ST08	36	3	82.0	33.0
41.81 - 43.00	RBTU20-093	ST08	36	3	82.0	33.0
43.01 - 44.30	RBTU20-101	ST09	39	3	82.0	36.0
44.31 - 45.60	RBTU20-102	ST09	39	3	82.0	36.0
45.61 - 47.00	RBTU20-103	ST09	39	3	82.0	36.0
47.01 - 48.50	RBTU20-111	ST10	43	3	82.0	39.0
48.51 - 50.10	RBTU20-112	ST10	43	3	82.0	39.0
50.11 - 51.70	RBTU20-113	ST10	43	3	82.0	39.0
51.71 - 53.20	RBTU20-121	ST11	47	3	93.0	43.0
53.21 - 54.70	RBTU20-122	ST11	47	3	93.0	43.0
54.71 - 56.20	RBTU20-123	ST11	47	3	93.0	43.0
56.21 - 58.40	RBTU20-131	ST12	51	3	93.0	47.0
58.41 - 60.60	RBTU20-132	ST12	51	3	93.0	47.0
60.61 - 62.80	RBTU20-133	ST13	56	3	93.0	51.0
62.81 - 65.00	RBTU20-134	ST13	56	3	93.0	51.0

## 超硬材種

ISO	第一推奨 材種	ISO エリア									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
P	PC										
M	PC										
K	TA										
N	TA										
S	PC										

## コーティング

コーティング名	コーティング種類	特徴
ZAP	四元素コーティング	第一推奨・高い耐熱性と対溶着性
TA	TiAIN	高い耐熱性
TA-A	TA+ 平滑化処理	平滑化処理により対溶着性を向上
無印	コーティングなし	

## ご注文時の型番指定例

RBTU20 -    CF

ドリルヘッドメインコード

ドリル径 (mm)

超硬材種

コーティング

製品プログラム表をご参照ください

ドリル径は 0.01mm 刻み  
でご指定いただけます  
φ 18.90 - φ 65.00 (mm)

PC  
TA

ZAP  
TA  
TA-A  
無印

注文例 : RBTU20-031CF 25.00 PC ZAP 10 個

ドリルヘッドの取り付けは確実にを行うために、必ずレンチをご使用ください。  
回転中の工具、ワークには手を触れないようにしてください。