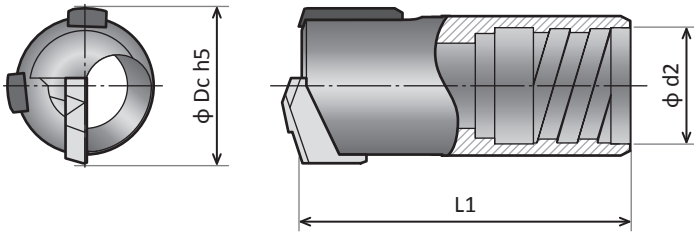


TYPE	取り付け	工具径 (mm)	再生サービス	用途
TU	内径ネジ	14.51 - 65.00	再研磨	ロウ付けドリルヘッドの第一推奨



加工公差 : IT9
加工面粗さ : Ra 2μm

再研磨が可能
再研磨サービスで数回の工具再生が可能

製品プログラム

工具径 Dc (mm) 公差 h5	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)	
		型番	外径 (mm)	L1	d2
14.51 - 15.00	TU-150	UB12-1	12	50.0	11.5
15.01 - 15.50	TU-155	UB12-2	12	50.0	11.8
15.51 - 16.00	TU-160	UB13-1	13	50.0	12.4
16.01 - 16.50	TU-165	UB13-2	13	50.0	12.7
16.51 - 17.25	TU-172	UB14-1	14	50.0	13.4
17.26 - 18.00	TU-180	UB14-2	14	50.0	13.7
18.01 - 19.00	TU-190	UB15	15	50.0	14.4
19.01 - 19.99	TU-199	UB16.5	16.5	50.0	15.4
20.00 - 21.99	TU-219	UB18	18	59.0	16.5
22.00 - 24.99	TU-249	UB20	20	59.0	19.0
25.00 - 26.99	TU-269	UB22	22	66.0	20.0

工具径 Dc (mm) 公差 h6	ドリルヘッド メインコード	ドリルチューブ		寸法 (mm)	
		型番	外径 (mm)	L1	d2
27.00 - 29.99	TU-299	UB24	24	66.0	22.0
30.00 - 31.99	TU-319	UB26	26	71.0	24.0
32.00 - 33.99	TU-339	UB28	28	81.0	26.0
34.00 - 36.99	TU-369	UB30	30	81.0	27.0
37.00 - 39.99	TU-399	UB33	32	81.0	30.0
40.00 - 43.99	TU-439	UB36	36	81.5	33.0
44.00 - 46.99	TU-469	UB39	39	91.5	37.0
47.00 - 51.99	TU-519	UB43	43	91.5	41.0
52.00 - 56.99	TU-569	UB47	47	91.5	44.0
57.00 - 60.99	TU-609	UB51	51	91.5	49.0
61.00 - 65.00	TU-650	UB56	56	91.5	53.0

超硬材種

ISO	第一推奨 材種	ISO エリア									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
P	PA PC										
M	TF										
K	TF										
N	TF										
S	TF										

コーティング

コーティング名	コーティング種類	特徴
ZAP	四元素コーティング	第一推奨・高い耐熱性と対溶着性
TA	TiAlN	高い耐熱性
TA-A	TA+ 平滑化処理	平滑化処理により対溶着性を向上
無印	コーティングなし	

ご注文時の型番指定例

TU - □□□

□□.□□

□□□

□□□

ドリルヘッドメインコード

ドリル径 (mm)

超硬材種

コーティング

製品プログラム表を
ご参照ください

ドリル径は 0.01mm 刻み
でご指定いただけます
φ 14.51 - φ 65.00 (mm)

PA
PC
TF

ZAP
TA
TA-A
無印

注文例 : TU-319 30.55 PC ZAP 10 個

ドリルヘッドの取り付けは確実に行うために、必ずレンチをご使用ください。
回転中の工具、ワークには手を触れないようにしてください。